# 다층순환식 주차장사양서

## S P E C

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 장치명칭 | 다층순환 기계식 주차설비 | | | | |
| 설치방식 | 건물내장형 | | | | |
| 승입방식 | 상부승입식 | | | | |
| 수용대수 | | | | | |
| 차 종 | | 중,대형차 | | 현대 NEW GRANDEUR | |
| | 전장(mm) | 5,050 | | 4,980 | |
| | 전폭(mm) | 2,050 | | 1,810(백미러포함 2,040) | |
| | 전고(mm) | 1,550 | | 1,440 | |
| | 중량(KG) | 1,850 | | 1,760 | |
| PALLET 치수 | 전장(mm) | 5,200 | | | |
| | 전폭(mm) | 2,100 | | | |
| 구 동 장 치 | 승입방식 | LIFTER | | 수평이송장치 | |
| | 구동방식 | CHAIN 방식 | | 전 동 식 | |
| | 전동기출력 | 승 강 | 11kWx6P | 횡 행 | 3.7kWx4P |
| | 정격속도 | 승하강 | 20 m/min | 횡 행 | 20 m/min |
| 전 기 관 계 | 회 로 명 | 전 원 | | 전 원 용 량 | |
| | 동 력 용 | AC380V×3Ø×60Hz | | 35 KVA | |
| | 조 명 용 | AC220V×단상×60Hz | | | |
| | 소 화 설 비 | AC220V×단상×60Hz | | | |
| | 비 상 용 | AC220V×단상×60Hz | | | |
| 출입구 사양 | 크 기 | W2400xH1800 | | | |
| | 형 식 | 3PANEL UP-DOWN DOOR | | | |
| 조작방법 | TEN KEY | | | | |
| 소화설비 | 건축공사 | | | | |
| 안전장치 | 광전관 INTER LOCK 방식 | | | | |

### * 건축시공 유의사항 *

1. 본도면의 □안의 치수는 기계식주차장 설치시 필요치수이므로 건축에서 정밀시공 요함.
2. 주차실내 소화설비 및 배관설비공사는 당사와 협의 바람.
3. 주차실 바닥면에 집수정,트렌치,정화조 설치시는 기계설비와 간섭이 없도록 정밀시공 요함.
4. 주차장의 사면 측면에는 기계설치시 구조 지지용 ANCHOR를 시공하므로 정밀시공 요함.
5. 콘크리트 설계기준 강도는 Fc=210kg/cm²이 유지되록 할 것.

### * 전기공사 사항 *

1. 1차측 전원공사
2. 당사제어반까지 전원 인입 및 분전반 설치공사
3. 도로측의 차로관제장치
4. 연락용 전화설비 및 관련공사
5. 공사용 가설전원 인입공사 및 시운전용 동력공급
6. 주차용 외부 배관 매립공사(도로경보등용,턴테이블용)
7. 전원공급사항 : 교류3상-AC380V×3상×60Hz
   교류단상-AC220V×단상×60Hz
8. 조명 설비 공사

### * 건축공사 사항 *

1. 건축 본체공사 및 기계받침보 콘크리트공사
2. 건축 기초 공사
3. 출입구 주의의 구멍뚫기공사 및 테돌림 ANCHOR 공사
4. 주차장 및 출입구 주위의 바닥,벽,사상 및 방수공사
5. 기계운반을 위한 HOOK 매립공사 및 기계받침보의 ANCHOR BOLT 매립공사
6. 현장 사무소 재료 보관장소 및 공사용수 제공

### * 기 타 사 항 *

1. 주차장 환기설비
2. 급수 설비 공사
3. 소 화 설 비
4. 관 리 인 실

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| (주)KOSTEC 엔지니어링 | | | | | | | | | SCALE | 1/1 | DATE | 05.2.11 | |
| PLANT | | | | FACILITY | | | | | DIM | mm | PRO-JECTION | | |
| TITLE | 다층순환식 주차장 사양서 | | | | | | | | MAKER NO | | REVISION | 1 | |
| | DRAW | CHEC | REVI | APPR | | DRAW | CHEC | REVI | APPR | DWG NO | KPD-2H-APP-001 | | |
| SIGNATURE | | | | | MAKER | | | | | | | | |
| DATE | | | | | | | | | | | | | |